



KONICA MINOLTA

# Espectrofotómetro CM-36dGV

Funciones avanzadas para las necesidades actuales.  
Consistencia de datos con los modelos precursores.



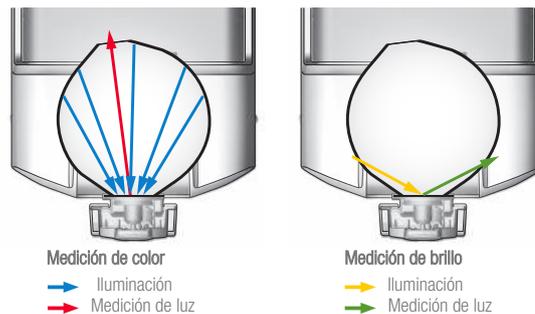
# Espectrofotómetro **CM-36dGV**

Modelo de formato vertical con las mismas funciones que el CM-36dG para mediciones en textiles o papel.



## ■ Instrumentos dos en uno para mediciones simultáneas de color y brillo

El CM-36dG y el CM-36dGV son espectrofotómetros dos en uno que pueden medir simultáneamente el color y el brillo. La medición simultánea del color y el brillo aumenta la eficacia del trabajo y puede utilizarse para el control de calidad avanzado o para los cálculos de coincidencia de colores.



## ■ Análisis y ajuste de la longitud de onda para una mayor estabilidad (opción\*)

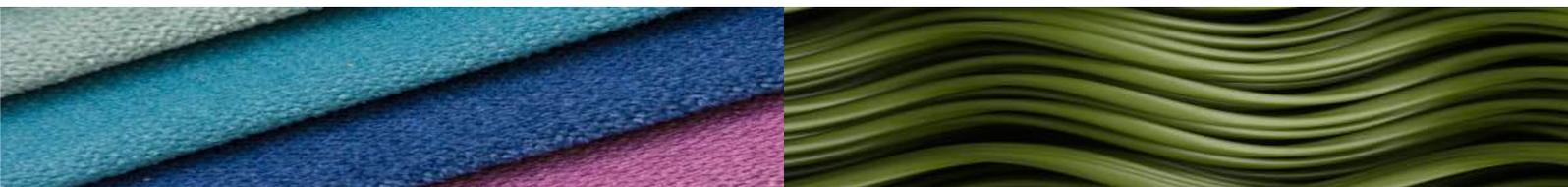
WAA (Wavelength Analysis & Adjustment; disponible con la compra de la licencia) proporciona mediciones sin preocupaciones y de mayor fiabilidad y minimiza los problemas del sistema al suprimir los desplazamientos de los valores de medición debidos a cambios bruscos de temperatura, etc. Los datos necesarios para realizar el análisis y el ajuste se obtienen durante la calibración del blanco, por lo que no es necesario realizar ningún trabajo adicional.

\* Opción; se requiere licencia. Póngase en contacto con su distribuidor local de Konica Minolta para obtener más información.

## ■ Alta concordancia entre instrumentos y consistencia de datos con modelos anteriores

El CM-36dG y el CM-36dGV ofrecen una alta concordancia entre instrumentos para permitir una mayor eficiencia en el trabajo cuando se utilizan varias unidades o unidades en varias ubicaciones. La concordancia interinstrumental colorimétrica está dentro de  $\Delta E^*ab 0,12$  (LAV/SCI), lo que supone una mejora del 20% en comparación con los modelos anteriores, y la concordancia interinstrumental del brillo también es igual o mejor que el rendimiento de los instrumentos de sólo brillo.

La concordancia entre modelos con la serie CM-3600A anterior también es alta, por lo que se pueden seguir utilizando los mismos datos de blancos, lo que reduce el trabajo necesario para cambiar a la serie CM-36dG (para las mediciones de SCI).

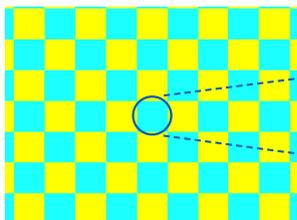


**Contribuye al control de calidad digital en la cadena de suministro al proporcionar mediciones simultáneas de alta precisión de color y brillo.**



## ■ Gran facilidad de uso para mejorar la productividad

- ✓ El panel de estado muestra el modo de la medición y los ajustes de las condiciones para reducir los errores del operador.
- ✓ Las mediciones pueden realizarse mediante el botón de medición del instrumento, lo que mejora la operatividad al realizar una serie de mediciones.



Objeto de la medición

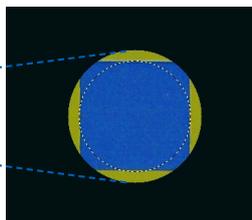


Imagen del visor de muestras

- ✓ La función de visor de muestras\* permite que el software muestre la vista desde el interior del instrumento, facilitando el posicionamiento de la muestra.

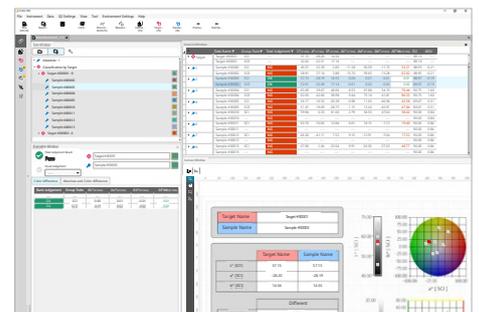
\* Se requiere SpectraMagic NX u otro software.

## + Software de datos de color SpectraMagic NX2

SpectraMagic NX2 es un software de gestión de color que ofrece a los usuarios una pantalla personalizable y una amplia gama de funciones para manejar, configurar y transferir datos entre su espectrofotómetro y su ordenador con el objetivo de analizarlos más tarde.

Los usuarios pueden visualizar listas de datos y crear gráficos de diferencia de color y gráficos espectrales para ayudar en la gestión del color que requiere un juicio basado en numerosos valores e indicadores.

- \* Para la conexión inalámbrica se requiere un módulo WLAN/Bluetooth (opcional). También es posible una conexión por cable.



Windows® es una marca comercial o una marca registrada de Microsoft Corporation en Estados Unidos y otros países. Pentium® es una marca comercial o registrada de Intel Corporation en EE.UU. y otros países.

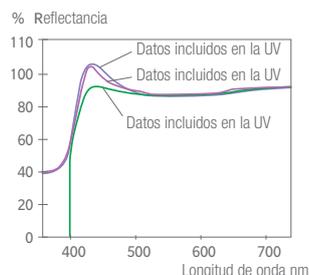
## ■ Maneja una amplia variedad de temas de medición

- ✓ Se pueden seleccionar máscaras de objetivo para 4 áreas de medición según el tamaño de la muestra.
- ✓ La cámara de transmitancia se abre ampliamente para permitir la medición incluso de muestras grandes. Las láminas, etc. pueden colocarse en posición desde el lateral sin tener que cortarlas.
- ✓ La orientación del CM-36dG/CM-36d puede cambiarse según el objeto de medición.



## ■ Ajuste UV para mediciones precisas de materiales fluorescentes

La medición precisa de materiales como el papel o la tela tratados con agentes blanqueadores fluorescentes (FWA) requiere un control preciso del componente UV y sus efectos. El método de control numérico de la radiación UV utilizado por el CM-36dG y el CM-36dGV proporciona dicho control mediante la combinación de los resultados de los destellos de dos lámparas de xenón (una con toda la energía UV y la otra con la energía UV eliminada por un filtro de corte UV de 400 nm o 420 nm) utilizando cálculos propios. Este método elimina la necesidad de posicionar el filtro mecánicamente y permite el ajuste de la radiación UV por índice de blancura, matiz, brillo o perfil UV.



## ■ CM-36dGV

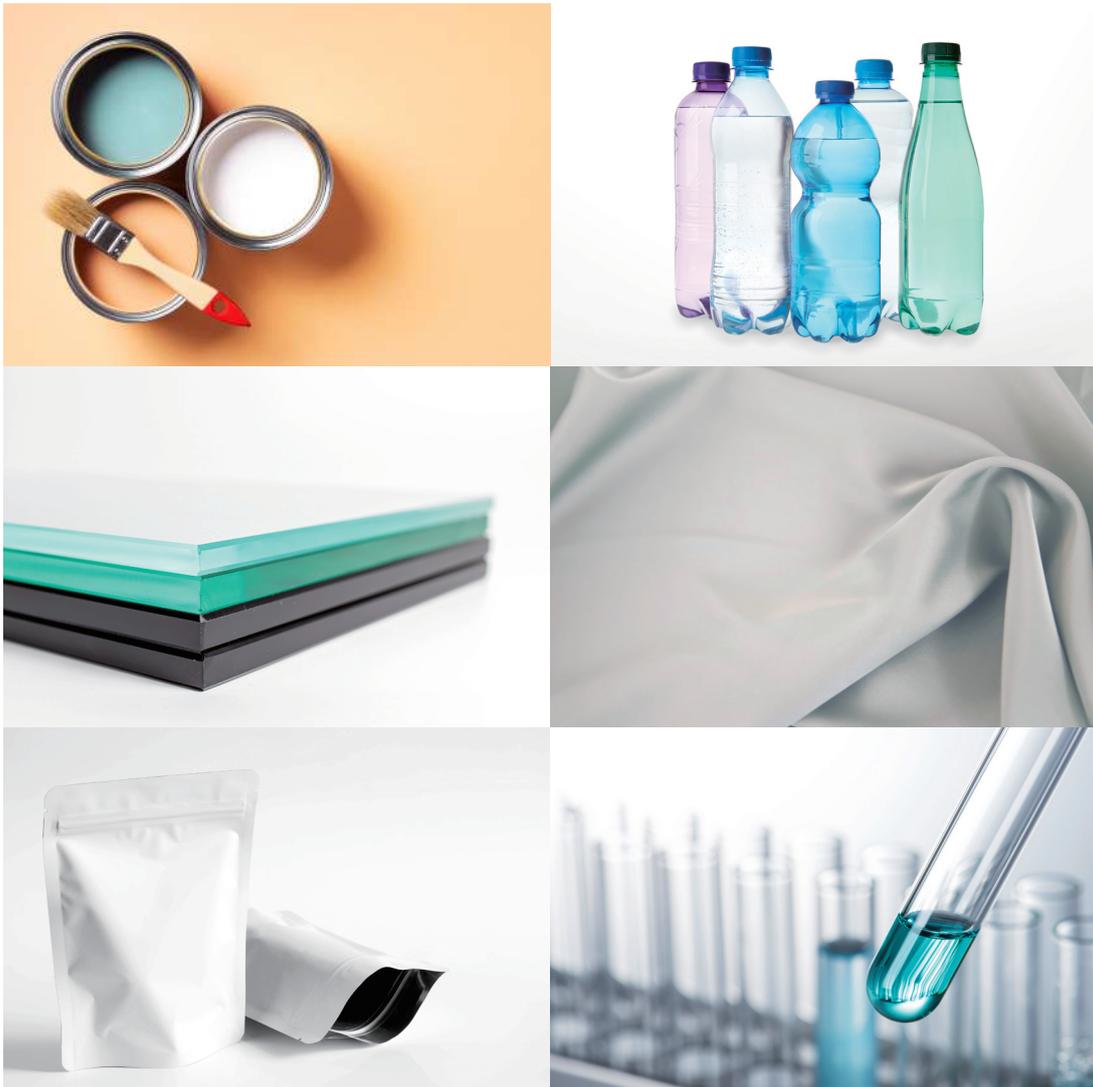
El CM-36dGV ofrece las mismas funciones que el CM-36dG en un formato vertical para mediciones de textiles o papel.



# Multiusos

■ Los espectrofotómetros de la serie CM-36dG pueden ser utilizados en una amplia gama de industrias.

Pintura, plásticos, textiles, vidrio, papel, film, etc.



■ Prestaciones del modelo

		CM-36dGV
Color	Reflectancia (SCI/SCE)	●
	Transmitancia	●
	Área de medición	LAV, LMAV, MAV, SAV
	Ajuste de la condición UV	100%, 0%, Ajustado
	Repetibilidad	≤0.02
	Acuerdo entre instrumentos (LAV, SCI)	≤0.12
Brillo	60° medición de brillo	●
	Área de medición	MAV, SAV
Formato de instrumento		Vertical

		<b>CM-36dGV</b>				
<b>Color</b>	Iluminación/ Sistema de visión	Reflectancia	di: 8°, de: 8° (iluminación difusa, 8° de visión), SCI (componente especular incluido)/SCE (componente especular excluido) conmutable Conforme a la norma CIE No.15 (2004), ISO7724/1, ASTM E1164, DIN 5033 Teil7, JIS Z 8722 Condition c			
		Transmitancia	di:0°, de:0° (iluminación difusa, visión 0°) Conforme a las normas CIE No.15 (2004), ASTM E1164, DIN 5033 Teil7, JIS Z 8722 Condición g			
	El tamaño de la esfera de integración	Ø152 mm (6 pulgadas)				
	Detector	Matriz doble de fotodiodos de silicio de 40 elementos				
	Dispositivo de separación espectral	Rejilla de difracción				
	Rango de longitudes de onda	360 a 740 nm				
	Paso de longitudes de onda	10 nm				
	Medio ancho de banda	Aprox. 10 nm				
	Rango de reflectancia	0 a 200%; Resolución 0.01%				
	Fuente de luz	Lámparas de xenón pulsadas x 3 (2 con filtros de corte UV)				
		LAV	LMAV	MAV	SAV	Transmitancia
	Área de iluminación	Ø30 mm	Ø20 mm	Ø11 mm	Ø7 mm	Ø24 mm
	Área de medición	Ø25,4 mm	Ø16 mm	Ø8 mm	Ø4 mm	Ø17 mm
	Repetibilidad	Valores colorimétricos : Desviación estándar dentro de ΔE*ab 0,02 Reflectancia espectral : Desviación estándar dentro del 0,1%. (Cuando se mide una placa de calibración blanca 30 veces a intervalos de 10 segundos después de la calibración blanca)				
	Concordancia entre Instrumentos	Dentro de ΔE*ab 0,12 (Basado en la media de 12 placas de color BCRA Serie II; LAV/SCI. Comparado con los valores medidos con un cuerpo maestro en condiciones de medición estándar de Konica Minolta)				
Ajuste de UV	100% / 0% / Ajustado (Ajuste numérico instantáneo de UV sin necesidad de movimiento mecánico del filtro)*1; filtros de corte UV de 400 nm y 420 nm					
<b>Brillo</b>	Ángulo de medición	60°				
	Fuente de luz	LED Blanco				
	Detector	Fotodiodo de silicio				
	Rango de medición	0 a 200 GU; Resolución 0,01 GU				
	Área de medición	MAV (área de medición del color LAV/LMAV/MAV); Elipse de 10 x 8 mm SAV (área de medición del color SAV); Ø3 mm				
	Repetibilidad	Desviación estándar dentro de 0 a 10 GU : 0,1 GU De 10 a 100 GU : 0,2 GU De 100 a 200 GU : 0,2%. (Cuando se mide 30 veces a intervalos de 10 segundos)				
	Concordancia entre Instrumentos	0 a 10 GU : ±0,2 GU 10 a 100 GU : ±0,5 GU (MAV. En comparación con los valores medidos con un cuerpo maestro en condiciones estándar de Konica Minolta)				
	Geometría	HE Z 8741 (MAV), HE K 5600, ISO 2813, ISO7668 (MAV), ASTM D523-08, ASTM D2457-13, DIN 67530				
Tiempo de medición	SCI+SCE : Aproximadamente 3,5 s SCH+SCE+GLOSS : Aproximadamente 4 s Transmitancia : Aproximadamente 2,5 s Corte UV/ajuste UV; SCI o SCE : Aprox. 3 s					
Intervalo mínimo entre mediciones	SCI+SCE : Aproximadamente 4 s SCI+SCE+GLOSS : Aproximadamente 4,5 s Transmitancia : Aproximadamente 3 s Corte UV/ajuste UV; SCI o SCE : Aprox. 4 s					
Función de visor de muestras	Utilizando la cámara interna. Imagen visualizable/copiable utilizando un software opcional como el SpectraMagic NX Ver. 3.2 o posterior					
Comprobación del rendimiento interno <sup>2</sup>	Tecnología WAA (Wavelength Analysis & Adjustment)					
Interfaz	USB 2.0					
Detección automática de la máscara del objetivo	Sí					
Alimentación	Adaptador de CA dedicado					
Rango de temperatura / humedad de funcionamiento	Temperatura : 13 a 33°C, Humedad relativa : 80% o menos (a 33°C) sin condensación					
Temperatura de almacenamiento / rango de humedad	Temperatura : 0 a 40°C, Humedad relativa : 80% o menos (a 35°C) sin condensación					
Tamaño (ancho x alto x fondo)	Aprox. 300x677x315 mm					
Peso	Aproximadamente 14,0 kg					
Accesorios estándar incluidos	Placa de calibración blanca; máscaras de puntería (LAV, LMAV, MAV, SAV); placa de calibración brillante; caja de calibración cero; cable USB (2 m); adaptador de CA; cubierta antipolvo; estuche de accesorios; paño de limpieza					
Accesorios opcionales	Software de datos de color SpectraMagic NX; Soporte de muestras de transmitancia; Placa de calibración de transmitancia cero de transmitancia; plantilla de opacidad; placas de color					

\*1 El ajuste numérico de la UV requiere el software de ajuste de la UV (incluido con el SpectraMagic NX Pro Ver. 3.2 o posterior)

\*2 Se requiere la compra de la licencia WAA.

- Windows® es una marca comercial o una marca registrada de Microsoft Corporation en Estados Unidos y otros países.
- KONICA MINOLTA, el logotipo y el símbolo de Konica Minolta, "Giving Shape to Ideas" y SpectraMagic™ son marcas registradas o marcas comerciales de KONICA MINOLTA, INC.
- Las pantallas mostradas son sólo para fines ilustrativos.
- Las especificaciones y la apariencia que se muestran están sujetas a cambios sin previo aviso.



**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Para un uso correcto y para su seguridad, asegúrese de leer el manual de instrucciones antes de utilizar el instrumento.

- Conecte siempre el instrumento a la tensión de alimentación especificada. Una conexión incorrecta puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site



ISO 9001

JQA-QMA1588B  
Design, development, manufacture/  
manufacturing management, calibration, and  
service of measuring instruments



ISO 14001

JQA-E-80027  
Design, development,  
manufacture, service and sales  
of measuring instruments

KONICA MINOLTA, INC.

En España y Portugal:



www.aquateknica.com

ITA AQUATEKNICA, S.A.

C/ Jordi de Sant Jordi 8 acc - 46022 - Valencia - España  
96 330 20 13 - 96 330 20 03 - aquateknica@aquateknica.com